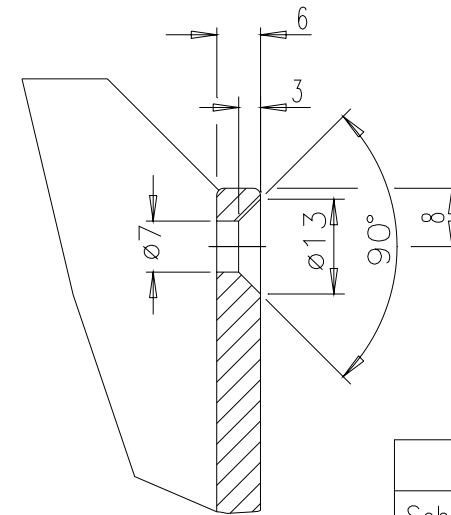
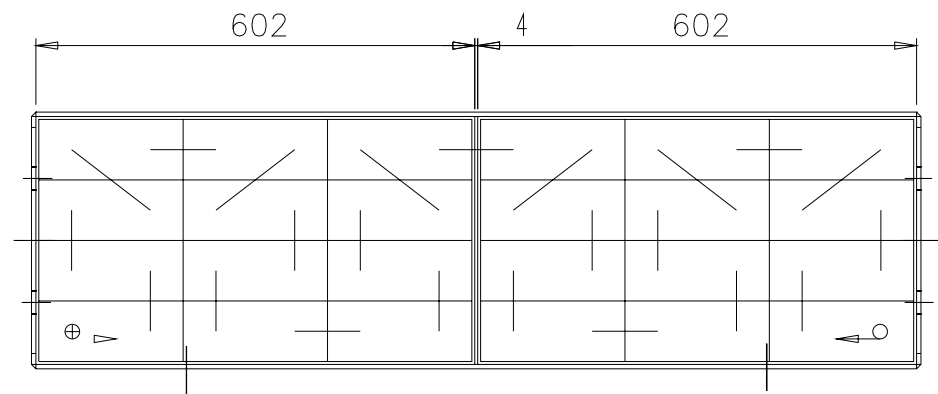


VA-Einsatz
Tab.1183-32

Schnitt A-A_M 1:1



	Name
Schere	
Vorber.	
Abkant.	
Heften	
Einzelt.	
Zus.-Bau	
Kontrolle	



Abweichungen für Maße ohne
Tol.-Ang. nach DIN EN ISO 13920 - A

Kanten am Trog mit ca. R 1,5
brechen

Troggewicht: ca.132kg


Sollgewicht: 939kg ±5%
892kg min.

Etikettierung nach Tab. 1539/4

R 1866 x 1208 x 6
StB 780 x 344 x 6
MB 50 x 340 x 4

Pause 03

1. Alle Schweißnahtausführung nach DIN 8563 BK bzw. BS
2. Nicht bemalte Kehl- bzw. Stumpfnaht mit a bzw. s min. $0,7 \times t$ der d'neren Materialstärke.
3. Schweißnaht für Trennwände nach DIN 1912 Teil 6 als versetzte unterbrochene Kehlnaht ausgeführt, $a=2,5$ ohne Überhöhung: $l=20$ min.; $e=80$ max.
Der Schweißnahtanfang (am oberen Ende der Trennwand) ist mit einer gegenüberliegenden Kehlnaht ohne Vormaß zu versehen.
4. Schweißspritzer sind zu entfernen.

B	Trennstegthe geändert lt TE004/00/07 (PzV)	15.05.07	Kn
A	Trennstegthe,Zellenbezeichnung geändert	19.11.01	Ha
Zust.	Beschreibung der Änderung	Datum	Name
Gezeichnet	Datum: 06.08.99 Name: Meyer	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)	
Geprüft		?hnlich DIN 43531-C Fa.BT VR 1.25 M (162406)	
Gesehen		 Oderl 35 37431 Bad Lauterberg	
1:1	Stahltrug für 24 Zellen 4 EPzS 560 / 4 EPzS 620	50017091	
1:1		Ersatz für	
		Ersetzt durch	